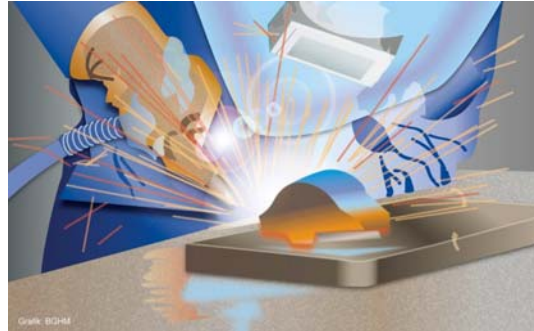


Gefährdungen beim Schweißen



§ 5 Arbeitsschutzgesetz (ArbSchG)

Beurteilung der Arbeitsbedingungen

- (1) ...
- (2) ...
- (3) Eine Gefährdung kann sich insbesondere ergeben durch:
 1. die Gestaltung und die Einrichtung der Arbeitsstätte und des Arbeitsplatzes
 2. physikalische, chemische und biologische Einwirkung
 3. die Gestaltung, die Auswahl und den Einsatz von Arbeitsmitteln, insbesondere von Arbeitsstoffen, Maschinen, Geräten und Anlagen sowie den Umgang damit
 4. die Gestaltung von Arbeits- und Fertigungsverfahren, Arbeitsabläufen und Arbeitszeit und deren Zusammenwirken
 5. unzureichende Qualifikation und Unterweisung der Beschäftigten
 6. psychische Belastung bei der Arbeit



ID 040123

Gefährdungsfaktoren/-arten (1)

- | | | | |
|----------------------------------|---|--|---|
| 1. mechanische Gefährdungen |  | 6. thermische Gefährdungen |  |
| 2. elektrische Gefährdungen |  | 7. Gefährdungen spezielle physikalische Einwirkungen |  |
| 3. Gefahrstoffe |  | 8. Gefährdungen durch Arbeitsumgebungsbedingungen |  |
| 4. biologische Gefährdungen |  | 9. physische Belastungen |  |
| 5. Brand- und Explosionsgefahren |  | 10. psychische Faktoren |  |
| | | 11. sonstige Gefährdungen |  |

Quelle: Hartung Rüsselsheim 2012, Piktogramme: Joerg Sauter Grafik Design

ID 040122

Gefährdungen beim Schweißen

mechanische Gefährdung	optische Strahlung	
elektrische Gefährdung	Schweißen in engen Räumen	
einatembare Schadstoffe	Hochgelegene Schweißarbeitsplätze	
Brand- und Explosionsgefahr	Umgang mit Winkelschleifern	
Verbrennungen	Lärm	Körperbeanspruchung

ID 034946